**ПАТ “УКРТРАНСГАЗ” Вимірювальна хіміко-аналітична лабораторія**

**УМГ “ЧЕРКАСИТРАНСГАЗ” Олександрівського промислового майданчика ОЛЕКСАНДРІВСЬКЕ ЛВУМГ Олександрівського ЛВУМГ**

 **Свідоцтво про атестацію №3153**

 **від 07 серпня 2014 року чинне до 06 серпня 2018 року**

**ПАСПОРТ ФІЗИКО-ХІМІЧНИХ ПОКАЗНИКІВ ПРИРОДНОГО ГАЗУ**

**переданого Олександрівським ЛВУМГ та прийнятого ВАТ Кіровоградгаз Кіровоградської області**

**по газопроводу відводу “Кременчук - Кіровоград” на червень 2015 року**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Число, місяць, рік** | **Компонентний склад газу, % об.** | **Температура газу при вимірюванні точки роси вологи, 0С**  | **Точка роси вологи приведена до (Р= 4Мпа), 0С**  | **Густина відносна** | **Густина абсолютна, кг/м3** | **Теплота згоряння,****ккал/м3** | **Число Воббе, ккал/м3** | **Маса механічних домішок, г/м3** | **Масова концентрація сірководню, г/м3** | **Масова концентрація меркаптанової сірки, г/м3** |
| **Метан** | **Етан** | **Пропан** | **І-бутан** | **Н-бутан** | **Пентани** | **Гексан та вищі** | **Азот** | **Діоксид вуглецю** | **Кисень** |
| **При 200С, 101.325 кПа** |
| **29.05.15** | **91,157** | **3,696** | **1,093** | **0,116** | **0,215** | **0,091** | **0,015** | **0,518** | **3,093** | **0,006** | **18,0** | **-15,9** | **0,6232** | **0,7509** | **8156** | **11447** | **Відс** | **0.000** | **0.000** |
|  |  |  |  |  |  | **Моль %** | **0,517** | **3,102** | **0,006** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

 **Умови відбору проб Р=17,0 кГс/см2 Т=18,0 ОС**

 **Дата відбору 29.05.2015р. Дата проведення вимірювань 03.06.2015р. Дата складання паспорта 03.06.2015**

 **Начальник управління Олександрівського ЛВУМГ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Р.П.Марієнко**

Підрозділу підприємства, якому підпорядкована ВХАЛ

 **Начальник ВХАЛ (КС-16) Олександрівського ЛВУМГ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.О.Нечипоренко**

ВХАЛ де здійснюються виміри (ФХП) природного газу